

# Organische Peroxide,

Beschleuniger und andere Hilfsmittel für die  
Verarbeitung von UP-Harzen



**PERGAN**  
The Peroxide Company



# Inhalt

<b>PERGAN The Peroxide Company</b>	<b>4-5</b>
Kundenorientierung als Erfolgsfaktor	
Qualitätspolitik als Maßstab unseres unternehmerischen Handelns	
Produktpalette aus der Orientierung am Markt	
Sicherheit und Umweltschutz aus Verantwortung	
<b>Organische Peroxide, Beschleuniger und andere Hilfsmittel für die Verarbeitung von UP-Harzen</b>	<b>6-7</b>
Härtung mit Beschleunigern	
Härtung ohne Beschleuniger	
Lagertemperatur	
<b>Anwendungen</b>	<b>8-9</b>
<b>Produktübersicht</b>	<b>10-23</b>



# PERGAN

## The Peroxide Company

Seit unserer Gründung im Jahre 1981 haben wir uns als Hersteller von organischen Peroxiden im nationalen und internationalen Markt etabliert.

Mit zwei Produktionsstandorten in Deutschland, einem in den USA, mehr als 30 Repräsentanzen und einer Gemeinschaftsunternehmung in China pflegen wir konstruktive und vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen zu unseren Partnern weltweit.

Als mittelständischer Betrieb ist die Flexibilität eine unserer größten Stärken. Sie ermöglicht uns auf individuelle Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden schnell und kompetent zu reagieren.

### **Kundenorientierung als Erfolgsfaktor**

Zu unserem Service gehören anwendungstechnische Untersuchungen für unsere Kunden, um für deren Produktion optimale Rezepturen zu entwickeln und darauf abgestimmte Peroxid- oder andere Additivzubereitungen anzubieten. In enger konstruktiver Zusammenarbeit mit unseren Kunden erarbeiten wir maßgeschneiderte Lösungen für jeden speziellen Anwendungsfall.

Somit offerieren wir nicht nur Produkte sondern vielmehr Problemlösungen. Das Vertrauen, das immer mehr zufriedene Kunden unseren Produkten und Dienstleistungen entgegenbringen, motiviert und bestärkt uns, weiterhin diesen Weg zu verfolgen.

### **Qualitätspolitik als Maßstab unseres unternehmerischen Handelns**

Die Herstellung und Lieferung qualitativ hochwertiger Produkte und Dienstleistungen ist ein wichtiger Bestimmungsfaktor für die Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens. Qualität bedeutet nicht nur Zuverlässigkeit und Einhaltung von technischen Anforderungen, sondern umfaßt auch Serviceleistungen wie z.B. die Beratung und Unterstützung unserer Kunden bei Problemlösungen. Für eine hohe Qualität ist die Leistung aller unserer Mitarbeiter ausschlaggebend. Deshalb stärken wir deren Qualitätsbewusstsein durch regelmäßige interne und externe Schulung.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001.

### **Produktpalette aus der Orientierung am Markt**

Den Schwerpunkt unserer unternehmerischen Tätigkeit bilden Herstellung und Vermarktung von organischen Peroxiden. Dies sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die ausschließlich aus Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff bestehen. Da sie leicht in äußerst aktive Radikale zerfallen, werden sie als Initiatoren und Reaktionsmittel in der Kunststoff- bzw. Kautschukindustrie eingesetzt.



**PERGAN**  
PERGAN Marshall LLC

**PERGAN**  
The Peroxide Company

**PERGAN**  
天津博金精细化工有限公司  
PERGAN Fine Chemical  
(TianJin) Co., Ltd.

#### Anwendungsgebiete der organischen Peroxide sind:

- die Polymerisation von Monomeren  
(vgl. Sie unser Lieferprogramm „Organische Peroxide für die Polymerisation“),

- die Vernetzung und Modifikation von Polymeren  
(vgl. Sie unser Lieferprogramm „Organische Peroxide für die Vernetzung von Kautschuk und Polyolefinen“),

- sowie die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen.

Ferner werden organische Peroxide als Oxidationsmittel in medizinischen Präparaten und für komplizierte chemische Synthesen verwendet.

#### Sicherheit und Umweltschutz aus Verantwortung

Organische Peroxide sind sehr reaktive chemische Substanzen, die in den nationalen und internationalen Vorschriften teilweise als gefährliche Arbeitsstoffe (brennbar, brandfördernd und z.T. explosionsfähig) gelten. Herstellung, Transport und Lagerung von organischen Peroxiden, der Umgang mit ihnen und nicht zuletzt ihre Entsorgung erfordern daher strenge Vorsichtsmaßnahmen. Wir haben erhebliche Investitionen in die Sicherheit getätigt, um Risiken auszuschalten, Störungen zu vermeiden und Mensch sowie Umwelt vor Gefährdungen zu schützen.

Zu unseren Serviceleistungen gehört die Unterstützung unserer Kunden in allen Sicherheits-, Handhabungs- und Lagerungsfragen.



# Organische Peroxide, Beschleuniger und andere Hilfsmittel für die Verarbeitung von UP-Harzen

## Härtung von ungesättigten Polyesterharzen mit organischen Peroxiden

Ungesättigte Polyesterharze werden mit Hilfe von freien Radikalen gehärtet. Die mehrfach ungesättigte Polyesterkette copolymerisiert mit den ungesättigten Monomeren, wodurch ein festes dreidimensionales Netzwerk entsteht. Als Radikalenspender werden fast ausschließlich organische Peroxide verwendet, welche unter dem Einfluß von Wärme bzw. von geeigneten Beschleunigern in freie Radikale zerfallen.

Als Beschleuniger haben organische Cobaltsalze und tertiäre Amine die größte praktische Bedeutung erlangt. Allerdings aktivieren diese Beschleuniger nur ganz bestimmte Peroxidklassen.

Ist eine Inhibierung erwünscht, z.B. um die Lagerfähigkeit eines aktivierten Harzansatzes zu verbessern, empfiehlt sich der Einsatz von Inhibitoren. Es handelt sich dabei um Substanzen, die eine unerwünschte Polymerisation von Monomeren oder anderen reaktiven Komponenten verhindern. Für diesen Zweck eignen sich Chinone wie auch ein- oder mehrwertige Phenole.

## Härtung mit Beschleunigern

Die peroxidische Härtung mit Beschleunigern wird auch Kalthärtung genannt. Die wichtigsten Kalthärtungssysteme sind

- Ketonperoxide auf Basis vom Methylethylketon, Cyclohexanon und Acetylaceton in Kombination mit organischen Cobaltsalzen sowie
- Dibenzoylperoxid in Kombination mit tertiären Aminen

## Härtung ohne Beschleuniger

Die Härtung ohne Beschleuniger erfordert Wärmezufuhr von außen und wird deshalb auch als „Warmhärtung“ bezeichnet. Für die Warmhärtung sind Temperaturen über 50°C, meist aber Temperaturen von 120°-160°C - wie beim Pressen von Harzmatten (SMC) und Preßmassen (BMC) - erforderlich, um innerhalb kurzer Zeit eine gute Aushärtung zu erreichen.

Warmhärter sind vor allem Perester wie

- tert.-Butylperoxybenzoat
- tert.-Butylperoxy-2-ethylhexanoat oder Perketale wie beispielsweise
- 1,1-Di-(tert.-butylperoxy)-cyclohexan.

Falls eine sehr niedrige Anspringttemperatur (50°-60°C) verlangt wird, kommen

- Di-(4-tert.-butylcyclohexyl)-peroxydicarbonat, Methylisobutylketonperoxid

infrage.

Vielfach werden auch mehrere organische Peroxide in Kombination oder als Gemisch verwendet, um einen optimalen Härtungsverlauf zu gewährleisten und eine sehr gute Aushärtung zu erzielen. Gerne entwickeln wir die für Sie geeignete Produkteinstellung.

## Phthalatfreie Peroxide, Beschleuniger und Inhibitoren

Phthalatfreiheit spielt eine immer wichtigere Rolle bei der Herstellung von duroplastischen Produkten. Wir haben reagiert und unsere Produktlinie der Methylethylketonperoxide, Beschleuniger und Inhibitoren überarbeitet und bieten ab sofort eine Auswahl an phthalatfreien Produkten. Als neues Lösemittel verwenden wir das kennzeichnungsfreie TXIB\*. Zu erkennen sind diese Produkte am angehängten „X“.

## Lagertemperaturen

Hinweise zur sicheren Lagerung und Handhabung unserer Produkte entnehmen Sie bitte den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern. Sie finden die wesentlichen Informationen aber auch auf den Produktetiketten. Beachten Sie insbesondere die in der nachfolgenden Produktübersicht empfohlenen Lagertemperaturen, damit während der Lagerung kein Qualitätsverlust eintritt.

\* TXIB = 2,2,4-trimethyl-1,3-pentanediol diisobutyrat



### Verschiedenes

Gerne stellen wir Ihnen technische Informationen, Sicherheitsdatenblätter für alle unsere Produkte zur Verfügung. Auch auf unser Sicherheitsvideo über den sicheren Umgang mit organischen Peroxiden weisen wir Sie hin.

Im Internet finden Sie uns unter

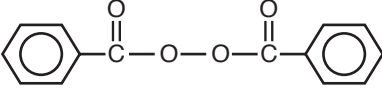
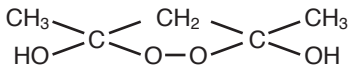
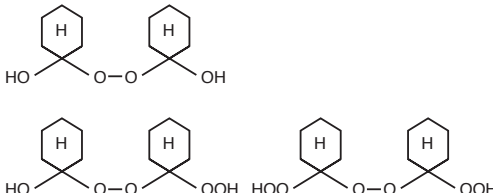
[www.pergan.com](http://www.pergan.com)

# Anwendungen

- = empfohlen
- = geeignet

	Umgebungstemperatur							erhöhte Temperatur			hohe Temperatur		Spezialharze		Seitenzahl		
	Hand- und Spritzlaminate	Harzinjektion (RTM)	Polymerbeton und Marmor	Gelcoats	Spachteilmassen	Dübelmassen	Knöpfe	Schleudergießen	Wickelfahren	Kontinuierliches Laminiere	Schlauch Relining (CIPP)	Pultrusion	SMC/BMC	Vinylester		Acrylate	Styrolisierung von Alkydharzen
<b>Diacylperoxide</b>																	
PEROXAN BP-Pulver 50 W	●	●	●		●							●		●	●		10/11
PEROXAN BP-Pulver 50 W+	●	●	●			●						●		●	●		10/11
PEROXAN BP-Pulver 50 W-F	●	●	●			●						●		●	●		10/11
PEROXAN BP-Pulver 50 SE	●	●	●											●	●		10/11
PEROXAN BP-Pulver 30 W	●	●	●		●							●		●	●		10/11
PEROXAN BP-Pulver 20			●		●												10/11
PEROXAN BP-Pulver 10 PA			●												●		10/11
PEROXAN BP-Paste 50 PF					●	●											10/11
PEROXAN BP-Paste 50 PF rot					●	●											10/11
PEROXAN BP-Paste 20 weiß					●	●											10/11
PEROXAN BP-Paste 20 schwarz					●	●											10/11
PEROXAN BP-40 W	●	●	●						●					●			10/11
PEROXAN BP-40 LV	●	●	●						●					●			10/11
PEROXAN BP-40 LS	●	●	●						●					●			10/11
PEROXAN BP- 5 L															●		10/11
PEROXAN LP															●		10/11
<b>Ketonperoxide</b>																	
PEROXAN A-40 L	●	●	●	●				●		●							10/11
PEROXAN A-40 KP									●								10/11
PEROXAN A-28 S	●	●	●						●								10/11
PEROXAN A-50 M	●	●	●						●								10/11
PEROXAN C-90 W	●																10/11
PEROXAN C-50 L	●				●		●										10/11
PEROXAN C-50 L1	●						●										10/11
PEROXAN C-Paste 50 PF					●												10/11
PEROXAN C-Paste 50 PF schwarz					●												10/11
PEROXAN C-50 LM	●	●			●												10/11
PEROXAN C-50 A	●	●							●					●			10/11
PEROXAN ME-50 L	●	●	●	●				●	●	●				●	●		12/13
PEROXAN ME-50 LX	●	●	●	●				●	●	●				●	●		12/13
PEROXAN ME-50 LA	●	●	●						●	●				●	●		12/13
PEROXAN ME-50 LA3 X	●	●							●	●				●			12/13
PEROXAN ME-50 LS	●	●	●	●			●										12/13
PEROXAN ME-50 LS-D	●	●	●	●			●	●	●	●							12/13
PEROXAN ME-50 LS-PX	●	●	●				●	●	●	●							12/13
PEROXAN ME-50 LS-P 10 X	●	●	●				●	●	●	●							12/13
PEROXAN ME-60 LX	●	●	●				●	●	●	●							12/13
PEROXAN ME-30 LX	●	●							●	●							12/13
PEROXAN ME-50 LU X		●	●					●	●								12/13
PEROXAN ME-50 LU 2		●	●					●	●								12/13
PEROXAN M64 AX	●	●	●	●				●	●	●							12/13
PEROXAN M64 A1 X	●	●	●	●				●	●	●							12/13
PEROXAN MI-60 K							●		●	●		●		●			12/13
PEROXAN MI-60 KP									●	●		●					12/13
PEROXAN MI-60 KP+									●	●		●					12/13
<b>Alkylhydroperoxide</b>																	
PEROXAN CU-80 L									●					●			12/13
PEROXAN CU-40 M														●			12/13
PEROXAN CU-25 M														●			12/13
PEROXAN BHP-70																●	12/13

	Umgebungstemperatur							erhöhte Temperatur			hohe Temperatur			Spezialharze		Seitenzahl	
	Hand- und Spritzlamine	Harzinjektion (RTM)	Polymerbeton und Marmor	Gelcoats	Spachtelmassen	Dübelmassen	Knöpfe	Schleudergießen	Wickelfahren	Kontinuierliches Laminieren	Schlauch Relining (CIPP)	Pultrusion	SMC/BMC	Vinylester	Acrylate		Styrolisierung von Alkydharzen
<b>Dialkylperoxide</b>																	
PEROXAN BIB-1													●				14/15
PEROXAN BIB-80 P													●				14/15
PEROXAN BIB-40 P													●				14/15
PEROXAN BU													●				14/15
PEROXAN BU-50 P													●				14/15
PEROXAN BU M1												●	●				14/15
PEROXAN BU M2												●	●				14/15
PEROXAN DA																●	14/15
PEROXAN DB																●	14/15
PEROXAN DC-P+													●				14/15
PEROXAN DC-80 P													●				14/15
PEROXAN DC-40 P													●				14/15
PEROXAN DC-50 L													●				14/15
PEROXAN HX													●				14/15
PEROXAN HX-45 P													●				14/15
<b>Peroxyketale</b>																	
PEROXAN PK295 V-75												●	●				16/17
PEROXAN PK295 V												●	●				16/17
PEROXAN PK295 P												●	●				16/17
PEROXAN PK295 S1-V										●		●	●				16/17
PEROXAN PK122 V-80												●	●				16/17
PEROXAN PK122 V												●	●				16/17
PEROXAN PK122 P												●	●				16/17
<b>Alkylperester</b>																	
PEROXAN HXP												●	●	●			16/17
PEROXAN PB												●	●	●	●		16/17
PEROXAN PB-75												●	●	●	●		16/17
PEROXAN PB-50 P												●	●	●			16/17
PEROXAN PB M-1			●									●	●				16/17
PEROXAN PB M-20			●									●	●				16/17
PEROXAN PB-50 A												●	●				16/17
PEROXAN PIN												●	●	●	●		16/17
PEROXAN PIN M+			●									●	●	●	●		16/17
PEROXAN PIN S1			●									●	●	●	●		16/17
PEROXAN PIN-50 P												●	●				16/17
PEROXAN PO												●	●	●	●		18/19
PEROXAN PO-M+												●	●	●	●		18/19
PEROXAN PO-50 P												●	●				18/19
PEROXAN PM-25 S															●		18/19
<b>Peroxydicarbonate</b>																	
PEROXAN BCC												●	●	●	●		18/19
PEROXAN BCC-40 W												●	●	●			18/19
PEROXAN BCC-40 S												●	●	●			18/19
PEROXAN BCC-Paste 50 A												●	●	●			18/19
<b>Peroxycarbonatester</b>																	
PEROXAN BEC														●	●		18/19
PEROXAN BEC-50 P														●			18/19
PEROXAN BIC														●	●		18/19
PEROXAN BIC-50 P														●			18/19

Peroxidgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Peroxid- gehalt [%]	Aktiv- sauer- stoff- gehalt [%]
Diacylperoxid	Dibenzoylperoxid			
PEROXAN BP-Pulver 50 W PEROXAN BP-Pulver 50 W+ PEROXAN BP-Pulver 50 W-F PEROXAN BP-Pulver 50 SE PEROXAN BP-Pulver 30 W PEROXAN BP-Pulver 20 PEROXAN BP-Pulver 10 PA		Pulver mit Weichmacher Pulver mit Weichmacher Pulver mit Weichmacher Pulver mit Gips Pulver mit Weichmacher Pulver mit Gips Pulver mit PMMA	50 50 50 50 30 20 10	3,30 3,30 3,30 3,30 1,98 1,32 0,66
PEROXAN BP-Paste 50 PF PEROXAN BP-Paste 50 PF rot PEROXAN BP-Paste 20 weiß PEROXAN BP-Paste 20 schwarz		Paste mit Phlegmatisierungsmittel Paste mit Phlegmatisierungsmittel Paste mit Phlegmatisierungsmittel Paste mit Phlegmatisierungsmittel	50 50 20 20	3,30 3,30 1,32 1,32
PEROXAN BP-40 W PEROXAN BP-40 LV PEROXAN BP-40 LS PEROXAN BP- 5 L		Suspension in Wasser Suspension in Phlegmatisierungsmittel Suspension in Phlegmatisierungsmittel Lösung in Phlegmatisierungsmittel	40 40 40 5	2,64 2,64 2,64 0,33
Diacylperoxid	Dilauroylperoxid			
PEROXAN LP	$\text{CH}_3-(\text{CH}_2)_{10}-\text{C}(=\text{O})-\text{O}-\text{O}-\text{C}(=\text{O})-(\text{CH}_2)_{10}-\text{CH}_3$	Pulver	98	3,93
Ketonperoxid	Acetylacetonperoxid			
PEROXAN A-40 L		Lösung in Diacetonalkohol	-	4,10
PEROXAN A-40 KP PEROXAN A-28 S PEROXAN A-50 M	Peroxidmischung Peroxidmischung Peroxidmischung	Lösung in Diacetonalkohol Lösung in Weichmacher Lösung in Weichmacher	- - -	4,50 5,10 5,30
Ketonperoxid	Cyclohexanonperoxid			
PEROXAN C-90 W PEROXAN C-50 L PEROXAN C-50 L1 PEROXAN C-Paste 50 PF PEROXAN C-Paste 50 PF schwarz		Pulver, wasserfeucht Lösung in Weichmacher Lösung in Weichmacher Paste mit Phlegmatisierungsmittel Paste mit Phlegmatisierungsmittel	90 - - - -	11,69 5,40 5,00 6,60 6,60
PEROXAN C-50 LM PEROXAN C-50 A	Peroxidmischung Peroxidmischung	Lösung in Weichmacher Lösung in Weichmacher	- -	9,80 4,90

Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Karton à 25 kg	30		Härtung von UP-Harzen	3106
Karton à 25 kg	30		Härtung von UP-Harzen, schnell löslich, rieselfähig, einfach zu verarbeiten	3106
Karton à 25 kg	30		Härtung von UP-/Acrylharzen, rieselfähig, einfach zu verarbeiten	3106
Karton à 25 kg	30		Härtung von UP-Harzen, einfach zu verarbeiten, handhabungssicher	3106
Karton à 25 kg	30		Härtung von UP-/Acrylharzen, schnell löslich, einfach zu verarbeiten	keine
Karton à 25 kg	30		Härtung von hochgefüllten UP-Harzen wie Mörtelmassen	keine
Karton à 25 kg	30		Härtung von hochgefüllten UP-Harzen wie Mörtelmassen, einfach zu dosieren	keine
Beutel in versch. Größen				
Eimer à 25 kg	30	5	Härtung von Spachtelmassen, Steinkitten und Harzen, frei von Phthalatweichmachern	3108
Eimer à 25 kg	30	5	Härtung von Spachtelmassen, Steinkitten und Harzen, frei von Phthalatweichmachern	3108
Eimer à 25 kg	30	5	Spezialhärter für Dübelmassen, gute Einrührkontrolle	3108
Eimer à 25 kg	30	5	Spezialhärter für Dübelmassen, gute Einrührkontrolle	3108
Tuben u. Kartuschen in versch. Größen				
Kanister à 25 kg	30	5	Härtung von UP-Harzen, einfach im Harz zu verteilen	3109
Kanister à 25 kg	30	5	Härtung von UP-Harzen, wegen seiner Dünflüssigkeit einfach zu verarbeiten	3107
Kanister à 25 kg	30	5	Härtung von UP-Harzen, einfach im Harz zu verteilen	3107
Kanister à 25 kg	20	10	Spezialhärter für Klebstoffe	keine
Karton à 20 kg	30		Warmhärtung von UP-/Acrylharzen bei Temperaturen ab T= 70°C	3106
Kanister à 30 kg	25	5	Schnelle Härtung von Wellbahnen, Polyesterbeton u.a. Formteilen	3105
Kanister à 25 kg	25	5	Warmhärtung von UP-Harzen im kontinuierlichen Verfahren	3105
Kanister à 25 kg	25	5	Besonders schnelle Härtung und Gelierung von UP-Harzen	3105
Kanister à 25 kg	25	5	Härtung von dickwandigen Formteilen (Behälter, Rohre), keine hohen Temperaturspitzen	3105
Karton à 20 kg	25	5	Härtung von UP-Harzen und Lacken, gleichmäßige, spannungsarme Härtung	3104
Kanister à 30 kg	25	5	Härtung von UP-Harzen und Lacken, gleichmäßige, spannungsarme Härtung	3105
Kanister à 30 kg	25	5	Härtung von Knopfplatten, schnelle Gelierung und langsame Härtung	3105
Eimer à 25 kg	25	5	Härtung von Spachtelmassen und Steinkitten, gemäßigter Härtungsverlauf	3106
Eimer à 25 kg	25	5	Härtung von Spachtelmassen und Steinkitten, gemäßigter Härtungsverlauf	3106
Kanister à 25 kg	25	5	Härtung von Feinschichten und Spritzfüllern	3105
Kanister à 25 kg	25	5	Härtung von UP- und VE-Harzen, schnelle Gelierung und Härtung bei Raumtemperatur	3105

Peroxidgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Peroxid- gehalt [%]	Aktiv- sauer- stoff- gehalt [%]
Ketonperoxid	Methylethylketonperoxid			
PEROXAN ME-50 L PEROXAN ME-50 LX PEROXAN ME-50 LA PEROXAN ME-50 LA3 X PEROXAN ME-50 LS PEROXAN ME-50 LS-D PEROXAN ME-50 LS-PX PEROXAN ME-50 LS-P 10 X PEROXAN ME-60 LX PEROXAN ME-30 LX	$R-O \left[ \begin{array}{c} \text{CH}_3 \\   \\ \text{O}-\text{C}-\text{O} \\   \\ \text{C}_2\text{H}_5 \end{array} \right]_n \text{O}-R$ <p style="text-align: center;">n=1-4</p>	Lösung in Weichmacher Lösung in TXIB Lösung in Weichmacher Lösung in TXIB Lösung in Weichmacher Lösung in Weichmacher Lösung in TXIB Lösung in TXIB Lösung in TXIB Lösung in TXIB	- - - - - - - - - -	9,00 9,00 8,90 8,00 9,70 9,70 9,10 9,70 9,70 7,70
PEROXAN ME-50 LU 1 X PEROXAN ME-50 LU 2 PEROXAN M64 AX PEROXAN M64 A1 X	Peroxidmischung Peroxidmischung Peroxidmischung Peroxidmischung	Lösung in TXIB Lösung in Weichmacher Lösung in TXIB Lösung in TXIB	- - - -	9,10 8,80 7,60 7,85
Ketonperoxid	Methylisobutylketonperoxid			
PEROXAN MI-60 K	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \quad \text{CH}_3 \\   \quad   \\ \text{HO}-\text{O}-\text{C}-\text{O}-\text{O}-\text{C}-\text{O}-\text{OH} \\   \quad   \\ \text{CH}_2 \quad \text{CH}_2 \\   \quad   \\ \text{CH} \quad \text{CH} \\ / \quad \backslash \quad / \quad \backslash \\ \text{CH}_3 \quad \text{CH}_3 \quad \text{CH}_3 \quad \text{CH}_3 \end{array} \quad \begin{array}{c} \text{CH}_3 \\   \\ \text{HO}-\text{O}-\text{C}-\text{O}-\text{OH} \\   \\ \text{CH}_2 \\   \\ \text{CH} \\ / \quad \backslash \\ \text{CH}_3 \quad \text{CH}_3 \end{array}$	Lösung in Aliphaten	-	10,50
PEROXAN MI-60 KP	Peroxidmischung	Lösung in Aliphaten	-	9,50
PEROXAN MI-60 KP+	Peroxidmischung	Lösung in Aliphaten	-	8,70
Alkylhydroperoxid	Cumolhydroperoxid			
PEROXAN CU-80 L PEROXAN CU-40 M	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\   \\ \text{C}_6\text{H}_5-\text{C}-\text{OOH} \\   \\ \text{CH}_3 \end{array}$	Lösung in Cumol Lösung in Promotor	80 40	8,41 4,21
PEROXAN CU-25 M		Lösung in Promotor	25	2,63
Alkylhydroperoxid	tert.-Butylhydroperoxid			
PEROXAN BHP-70	$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\   \\ \text{CH}_3-\text{C}-\text{OOH} \\   \\ \text{CH}_3 \end{array}$	Lösung in Wasser	70	12,43

Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Kanister à 30 kg	30	0	Lichtstabile Endprodukte; Härtung von Polymerbeton, Wellbahnen u.a. Formteilen	3105
Kanister à 30 kg	30	0	Lichtstabile Endprodukte; Härtung von Polymerbeton, Wellbahnen u.a. Formteilen	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von großflächigen Formteilen, lange Gelierzeiten, besonders für VE-Harze geeignet	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von großflächigen Formteilen, lange Gelierzeiten, besonders für VE-Harze geeignet	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von Formteilen aus UP-Harzen, höhere Aktivität	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von Formteilen aus UP-Harzen, hochaktiv	3105
Kanister à 30 kg	30	0	Härtung von Formteilen aus UP-Harzen, superaktiv	3105
Kanister à 30 kg	30	0	Härtung von Knopfplatten, superaktiv	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Lichtstabile Endprodukte; Härtung von Polymerbeton, Wellbahnen u.a. Formteilen	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von UP-Harzen, die niedrige Konzentration erleichtert die Dosierung	3107
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von großflächigen Formteilen aus UP-Harzen, niedrige Exothermie	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von großflächigen Formteilen aus UP-Harzen, noch niedrigere Exothermie	3105
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von UP-Harzen, schnelle Gelierung und Härtung bei Raumtemperatur	3105
Kanister à 30 kg	30	0	Härtung von UP-Harzen, schnellere Gelierung als <b>PEROXAN M64 AX</b>	3105
Kanister à 25 kg	25	0	Lange Gelier- und Härtingszeiten bei Raumtemperatur, sehr aktiv ab T=70 °C für kontinuierliche Verfahren geeignet	3105
Kanister à 25 kg	25	5	Lange Gelier- und Härtingszeiten bei Raumtemperatur, sehr aktiv ab T=70 °C, für kontinuierliche Verfahren geeignet, niedrige Reststyrolwerte	3103
Kanister à 25 kg	25	5	Extra lange Gelier- und Härtingszeiten bei Raumtemperatur, sehr aktiv ab T=70 °C, für kontinuierliche Verfahren geeignet, niedrige Reststyrolwerte	3103
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von UP-Harzen in der Wärme, Härtung von Vinylesterharzen bei Raumtemperatur	3109
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von Vinylesterharzen bei Raumtemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger, keine Schaumbildung	3109
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von Vinylesterharzen bei Raumtemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger, keine Schaumbildung	3109
Kanister à 25 kg Faß à 190 kg	30	5	Warmhärtung von UP-Harzen, Styrolisierung von Alkydharzen	3109

Peroxidgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Peroxid- gehalt [%]	Aktiv- sauer- stoff- gehalt [%]
Dialkylperoxid	Di-(2-tert.-butyl-peroxyisopropyl)-benzen			
<b>PEROXAN BIB-1</b> <b>PEROXAN BIB-80 P</b> <b>PEROXAN BIB-40 P</b>	$\begin{array}{ccccccc} & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \\ &   & &   & &   & &   \\ \text{CH}_3 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - & \text{C}_6\text{H}_4 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - \text{CH}_3 \\ &   & & & &   & &   \\ & \text{CH}_3 & & & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \end{array}$	Pulver Pulver mit Kreide Pulver mit Kreide	95 80 40	8,98 7,56 3,78
Dialkylperoxid	tert.-Butylcumylperoxid			
<b>PEROXAN BU</b> <b>PEROXAN BU-50 P</b>	$\begin{array}{ccc} & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \\ &   & &   \\ \text{CH}_3 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - & \text{C}_6\text{H}_5 \\ &   & &   \\ & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \end{array}$	Flüssigkeit Pulver mit Kreide	94 50	7,22 3,84
<b>PEROXAN BU M1</b> <b>PEROXAN BU M2</b>	Peroxidmischung Peroxidmischung	Lösung in Aliphaten Lösung in Aliphaten	- -	6,00 6,30
Dialkylperoxid	Di-tert.amylperoxid			
<b>PEROXAN DA</b>	$\begin{array}{ccccccc} & & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \\ & & &   & &   & & \\ \text{CH}_3 - & \text{CH}_2 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - & \text{CH}_2 - & \text{CH}_3 \\ & &   & &   & \\ & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & \end{array}$	Flüssigkeit	93	8,53
Dialkylperoxid	Di-tert.-butylperoxid			
<b>PEROXAN DB</b>	$\begin{array}{ccccccc} & & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \\ & & &   & &   & & \\ \text{CH}_3 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - & \text{CH}_3 \\ &   & &   \\ & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \end{array}$	Flüssigkeit	98	10,72
Dialkylperoxid	Dicumylperoxid			
<b>PEROXAN DC-P+</b> <b>PEROXAN DC-80 P</b> <b>PEROXAN DC-40 P</b>	$\begin{array}{ccccccc} & & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \\ & & &   & &   & & \\ \text{C}_6\text{H}_5 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - & \text{C}_6\text{H}_5 \\ &   & &   \\ & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \end{array}$	Pulver Pulver mit Kreide Pulver mit Kreide	98 80 40	5,80 4,74 2,37
<b>PEROXAN DC-50 L</b>		Lösung in aromatischen Kohlenwasserstoffen	-	7,63
Dialkylperoxid	2,5-Dimethyl-2,5-di-(tert.-butylperoxy)-hexan			
<b>PEROXAN HX</b> <b>PEROXAN HX-45 P</b>	$\begin{array}{ccccccc} & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \\ &   & &   & &   & &   \\ \text{CH}_3 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - \text{CH}_2 - \text{CH}_2 - & \text{C} - \text{O} - \text{O} - & \text{C} - \text{CH}_3 \\ &   & &   & &   & &   \\ & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 & & \text{CH}_3 \end{array}$	Flüssigkeit Pulver mit Kreide	92 45	10,14 4,96

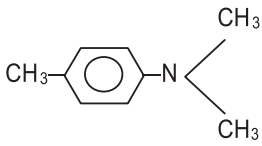
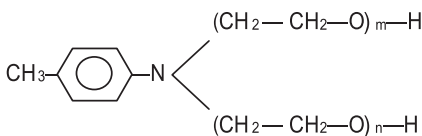
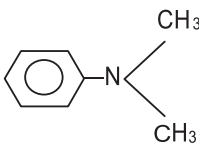
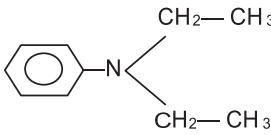
Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Karton à 20 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	3106
Karton à 20 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	3106
Karton à 20 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	keine
Kanister à 25 kg	30	15	Für SMC und BMC, bewirkt lange Fließwege und kurze Härtingszeiten	3107
Karton à 25 kg	30		Für SMC und BMC, bewirkt lange Fließwege und kurze Härtingszeiten	3108
Kanister à 25 kg	15		Spezialhärter für das Profilziehen, erlaubt eine hohe Produktionsgeschwindigkeit	3113
Kanister à 25 kg	30	5	Spezialhärter für das Profilziehen, erlaubt eine hohe Produktionsgeschwindigkeit	3107
Kanister à 25 kg	30		Warmhärtung von UP-Harzen, Styrolisierung von Alkydharzen	3107
Kanister à 20 kg Faß à 160 kg	30		Warmhärtung von UP-Harzen, Styrolisierung von Alkydharzen	3107
Karton à 20 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	3110
Karton à 25 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	3110
Karton à 25 kg	30		Härtung von Preßmassen und Harzmatten	3077
Kanister à 25 kg	30		Härtung von Tränklacken und Formmassen bei T=130 °C	3109
Kanister à 25 kg	40	10	Härtung von Preßmassen und Harzmatten bei T=160 °C, gute Lagerstabilität im Harz	3105
Karton à 25 kg	40		Härtung von Preßmassen und Harzmatten bei T=160 °C, gute Lagerstabilität im Harz	3108

Peroxidgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Peroxid- gehalt [%]	Aktiv- sauer- stoff- gehalt [%]
Peroxyketal	1,1-Di-(tert.-butylperoxy)-3,3,5-trimethylcyclohexan			
<b>PEROXAN PK295 V-75</b> <b>PEROXAN PK295 V</b> <b>PEROXAN PK295 P</b>		Lösung in Aliphaten Lösung in Aliphaten Pulver mit Kreide	75 50 40	7,93 5,29 4,23
<b>PEROXAN PK295 S1-V</b>	Peroxidmischung	Lösung in Aliphaten	-	5,96
Peroxyketal	1,1-Di-(tert.-butylperoxy)-cyclohexan			
<b>PEROXAN PK122 V-80</b> <b>PEROXAN PK122 V</b> <b>PEROXAN PK122 P</b>		Lösung in Aliphaten Lösung in Aliphaten Pulver mit Kreide	80 50 40	9,83 6,14 4,92
Alkylperester	2,5-Dimethyl-2,5-di(2-ethylhexanoylperoxy)-hexan			
<b>PEROXAN HXP</b>		Flüssigkeit	90	6,69
Alkylperester	tert.-Butyl-peroxy-benzoat			
<b>PEROXAN PB</b> <b>PEROXAN PB-75</b> <b>PEROXAN PB-50 P</b> <b>PEROXAN PB M-1</b> <b>PEROXAN PB M-20</b>		Flüssigkeit Lösung in Aliphaten Pulver mit Kreide Lösung in Promotor Lösung in Promotor	98 75 50 90 75	8,07 6,17 4,12 7,40 6,18
<b>PEROXAN PB-50 A</b>	Peroxidmischung	Lösung in Diacetonalkohol	-	4,80
Alkylperester	tert.-Butylperoxy-3,5,5-trimethylhexanoat			
<b>PEROXAN PIN</b> <b>PEROXAN PIN M+</b> <b>PEROXAN PIN S1</b> <b>PEROXAN PIN-50 P</b>		Flüssigkeit Lösung in Promotor Lösung in Promotor Pulver mit Kreide	98 89 89 50	6,81 6,20 6,20 3,48

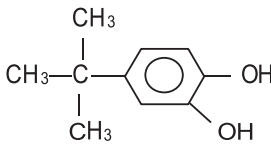
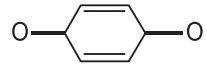

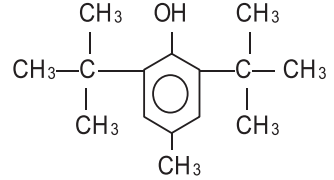
Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Kanister à 20 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3103
Kanister à 20 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3107
Karton à 25 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3110
Kanister à 25 kg	25		Härtung von Formmassen im Spritzpressen bei T=100°-130 °C	3115
Kanister à 20 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3103
Kanister à 20 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3105
Karton à 25 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120°-140°C, gute Lagerstabilität im Harz	3106
Kanister à 25 kg	15		Härtung von Preßmassen bei T=120° bis 160°C, oft in Kombination mit weniger aktiven Peroxiden wie <b>PEROXAN PB</b> oder <b>PEROXAN BEC</b>	3113
Kanister à 25 kg	30	10	Härtung von Preßmassen und Harzmatten, lange Fließwege	3103
Kanister à 25 kg	30	0	Härtung von Preßmassen und Harzmatten, lange Fließwege	3105
Karton à 25 kg	30		Härtung von rieselfähigen Preßmassen bei T=140° bis 160°C	3106
Kanister à 25 kg	30	0	Spezialhärter für das Vergießen von Marmorblöcken und für kontinuierliche Verfahren	3103
Kanister à 25 kg	30	0	Spezialhärter für das Vergießen von Marmorblöcken und für kontinuierliche Verfahren	3103
Kanister à 25 kg	30	0	Warmhärtung von UP-Harzen im kontinuierlichen Verfahren	3103
Kanister à 25 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120° bis 140°C, frei von Aromaten	3105
Kanister à 25 kg	30		Spezialprodukt für die Warmhärtung bei T=120°C, gute Lagerstabilität im Harz	3105
Kanister à 25 kg	30		Spezialqualität, besonders aktiv in Verbindung mit Cobalt bei T=120°C	3105
Karton à 25 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei T=120° bis 140°C, frei von Aromaten, handhabungssicher	3106

Peroxidgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Peroxid- gehalt [%]	Aktiv- sauer- stoff- gehalt [%]
Alkylperester	tert.-Butylperoxy-2-ethylhexanoat			
<b>PEROXAN PO</b> <b>PEROXAN PO-M+</b> <b>PEROXAN PO-50 P</b>	$  \begin{array}{c}  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \text{O} \quad \text{C}_2\text{H}_5 \\    \quad \quad \quad \parallel \quad   \\  \text{CH}_3-\text{C}-\text{O}-\text{O}-\text{C}-\text{CH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_3 \\    \\  \text{CH}_3  \end{array}  $	Flüssigkeit Lösung in Promotor Pulver mit Kreide	98 89 50	7,25 6,62 3,70
Alkylperester	tert.-Butylmonoperoxymaleat			
<b>PEROXAN PM-25 S</b>	$  \begin{array}{c}  \text{CH}_3 \\    \\  \text{CH}_3-\text{C}-\text{O}-\text{O}-\text{C}-\text{CH}=\text{CH}-\text{C}-\text{OH} \\    \quad \quad \quad \parallel \quad \quad \quad \parallel \\  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \text{O} \quad \quad \quad \text{O}  \end{array}  $	Suspension in Phlegmatisierungsmittel	25	2,13
Peroxydicarbonat	Di-(4-tert.-butyl-cyclohexyl)-peroxydicarbonat			
<b>PEROXAN BCC</b> <b>PEROXAN BCC-40 W</b> <b>PEROXAN BCC-40 S</b> <b>PEROXAN BCC-Paste 50 A</b>	$  \begin{array}{c}  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \text{O} \quad \quad \quad \text{O} \quad \quad \quad \text{CH}_3 \\    \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad   \\  \text{CH}_3-\text{C}-\text{C}_6\text{H}_{10}-\text{O}-\text{C}(=\text{O})-\text{O}-\text{C}(=\text{O})-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_{10}-\text{C}-\text{CH}_3 \\    \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad   \\  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \text{CH}_3  \end{array}  $	Pulver Wässrige Suspension Suspension in Phlegmatisierungsmittel Paste mit Phlegmatisierungsmittel	95 40 40 50	3,80 1,60 1,60 2,00
Peroxycarbonatester	tert.-Butylperoxy-2-ethylhexylcarbonat			
<b>PEROXAN BEC</b> <b>PEROXAN BEC-50 P</b>	$  \begin{array}{c}  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \text{O} \quad \quad \quad \text{C}_2\text{H}_5 \\    \quad \quad \quad \parallel \quad \quad \quad   \\  \text{CH}_3-\text{C}-\text{O}-\text{O}-\text{C}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_3 \\    \\  \text{CH}_3  \end{array}  $	Flüssigkeit Pulver mit Kreide	95 50	6,17 3,25
Peroxycarbonatester	tert.-Butylperoxyisopropylcarbonat			
<b>PEROXAN BIC</b> <b>PEROXAN BIC-50 P</b>	$  \begin{array}{c}  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \text{O} \quad \quad \quad \text{CH}_3 \\    \quad \quad \quad \parallel \quad \quad \quad   \\  \text{CH}_3-\text{C}-\text{O}-\text{O}-\text{C}-\text{O}-\text{CH} \\    \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad   \\  \text{CH}_3 \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad \text{CH}_3  \end{array}  $	Lösung in Aliphaten Pulver mit Kreide	75 50	6,81 4,54

Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Kanister à 25 kg	15		Härtung von SMC und BMC, hochaktiv ab T=80°C	3113
Kanister à 25 kg	15		Spezialprodukt für die Warmhärtung bei T=100°C, gute Lagerstabilität im Harz	3113
Karton à 25 kg	15		Härtung von SMC und BMC, hochaktiv ab T=80°C, handhabungssicher	3118
Kanister à 25 kg	30		Härtung von gefüllten Acrylatgießharzen, kalthärtend in Kombination mit <b>PROMOTOR MA</b> und <b>PERGAQUICK CA</b>	3103
Karton à 20 kg	15		Warmhärtung bei Temperaturen ab T=60°C, als Starter für Peroxid-Kombinationen geeignet	3114
Kanister à 25 kg	15	5	Warmhärtung bei Temperaturen ab T=60°C, als Starter für Peroxid-Kombinationen geeignet	3119
Kanister à 25 kg	15	5	Warmhärtung bei Temperaturen ab T=60°C, als Starter für Peroxid-Kombinationen geeignet	3119
Eimer à 25 kg	15	5	Warmhärtung bei Temperaturen ab T=60°C, leicht und einfach im Harz zu lösen	3118
Kanister à 25 kg	30		Härtung von SMC und BMC bei Temperaturen ab T=140° bis 160°C, lange Fließwege,	3105
Karton à 25 kg	30		niedrige Reststyrolwerte, frei von Aromaten, als Pulverform handhabungssicher	3108
Kanister à 25 kg	25		Härtung von SMC und BMC bei Temperaturen ab T=140° bis 160°C, lange Fließwege,	3103
Karton à 25 kg	25		niedrige Reststyrolwerte, frei von Aromaten, als Pulverform handhabungssicher	3106

Produktgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Wirkstoffgehalt  [%]
Aminbeschleuniger	N,N-Dimethyl-p-toluidin		
<b>PERGAQUICK A1 X</b> <b>PERGAQUICK A1 S</b> <b>PERGAQUICK A100</b>		Lösung in TXIB Lösung in Styrol Flüssigkeit	10 10 >98
Aminbeschleuniger	N,N-Di-(2-hydroxy-ethyl)-p-toluidin		
<b>PERGAQUICK A15 X</b> <b>PERGAQUICK A150</b>		Lösung in TXIB Flüssigkeit	10 >98
Aminbeschleuniger	N,N-Dimethylanilin		
<b>PERGAQUICK A2 X</b> <b>PERGAQUICK A2 S</b> <b>PERGAQUICK A200</b>		Lösung in TXIB Lösung in Styrol Flüssigkeit	10 10 >98
Aminbeschleuniger	N,N-Diethylanilin		
<b>PERGAQUICK A3 X</b> <b>PERGAQUICK A3 S</b> <b>PERGAQUICK A300</b>		Lösung in TXIB Lösung in Styrol Flüssigkeit	10 10 >98
Cobaltbeschleuniger	Cobaltoctoat		
<b>PERGAQUICK C100</b> <b>PERGAQUICK C60 X</b> <b>PERGAQUICK C12 X</b> <b>PERGAQUICK C11</b> <b>PERGAQUICK C12 KX</b>		Flüssigkeit Lösung in TXIB Lösung in TXIB Lösung in Styrol Lösung in TXIB	10 (Co) 6 (Co) 1 (Co) 1 (Co) 0,5 (Co)
Cobalt-Amin-Beschleuniger	Cobaltoctoat / N,N-Dimethylanilin		
<b>PERGAQUICK C24 A</b> <b>PERGAQUICK C24 AX</b>		Lösung in Xylol Lösung in TXIB	12 12
Beschleuniger/Promotor für Acrylgießharze			
<b>PROMOTOR MA</b> <b>PERGAQUICK CA</b>	Isooctylthioglycolat Calciumhydroxid	Flüssigkeit Pulver	99 99

Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max. [°C]	min. [°C]		
Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 15 30		In Kombination mit Dibenzoylperoxid bewirkt das Produkt eine schnelle Gelierung und Härtung von UP-Harzen. <b>PERGAQUICK A1 X</b> und <b>PERGAQUICK A1 S</b> sind hochaktiv. Wie <b>PERGAQUICK A1 X</b> einzusetzen. Dieses technisch reine Produkt sollte vor der Anwendung verdünnt werden.	2810 2929 2810
Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 30		Nicht als giftig eingestuft. Gute Lagerstabilität im Harz, keine Verfärbungen im Endprodukt. Die Produktaktivität liegt zwischen <b>PERGAQUICK A1 X</b> und <b>PERGAQUICK A2 X</b> . <b>PERGAQUICK A150</b> sollte vor der Anwendung verdünnt werden.	keine keine
Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 15 30		In Kombination mit Dibenzoylperoxid bewirkt es eine relativ schnelle Gelierung und Härtung von UP-Harzen. Das Produkt ist von mittlerer Aktivität. <b>PERGAQUICK A200</b> sollte vor der Anwendung verdünnt werden.	keine 1993 2253
Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 15 30		In Kombination mit Dibenzoylperoxid bewirkt es eine lange Gelierung. Die Härtung der UP-Harze verläuft relativ schnell. Das Produkt hat eine geringe Aktivität. <b>PERGAQUICK A300</b> sollte vor der Anwendung verdünnt werden.	2810 1993 2432
Kanister à 30 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 30 30 15 30	5 5 5 5 5	In Kombination mit Ketonperoxiden bewirkt Cobaltoctoat in Abhängigkeit von der Dosierung eine mehr oder weniger schnelle Gelierung und Härtung von UP-Harzen. Um Dosierungsfehler auszuschließen, wird eine Verdünnung Von <b>PERGAQUICK C100</b> vor der Anwendung empfohlen. <b>PERGAQUICK C100</b> und <b>C12 X</b> sind praktisch unbegrenzt lagerfähig. <b>PERGAQUICK C11</b> ist nur begrenzt lagerfähig. <b>PERGAQUICK C12 KX</b> bewirkt eine geringere Verfärbung des Endprodukts.	1993 1993 keine 1993 keine
Kanister à 25 kg Kanister à 25 kg	30 30	5 5	In Kombination mit Ketonperoxiden schnelle Gelierung und kurze Härtingszeiten. In Kombination mit Ketonperoxiden schnelle Gelierung und kurze Härtingszeiten.	1993 keine
Kanister à 25 kg Karton à 25 kg	25 30	10	Promotorbeschleuniger Kombination zur Kalthärtung von Acrylgießharzen. In Verbindung mit <b>PEROXAN PM-25 S</b> verwenden.	2810 keine

Produktgruppe/ Handelsname	Chemische Bezeichnung/ Strukturformel	Lieferform	Wirkstoffgehalt  [%]
Inhibitoren	4-tert.-Butylcatechol		
<b>PERGASLOW BK-1</b> <b>PERGASLOW BK-10 X</b> <b>PERGASLOW BK-10 S</b> <b>PERGASLOW BK-100</b>		Lösung in Styrol Lösung in TXIB Lösung in Styrol Feststoff	1 10 10 >98
Inhibitoren	p-Benzochinon		
<b>PERGASLOW CH-5 M</b> <b>PERGASLOW CH-10</b> <b>PERGASLOW CH-100</b>		Lösung in MMA Lösung in MEK und Styrol Pulver	5 10 >98
Inhibitoren	Hydrochinon		
<b>PERGASLOW HD-10</b> <b>PERGASLOW HD-100</b>		Lösung in Cyclohexanon Granulat	10 >98
Inhibitoren	2,6-Di-tert.butyl-p-kresol		
<b>PERGASLOW PK-3</b> <b>PERGASLOW PK-30 S</b> <b>PERGASLOW PK-40</b> <b>PERGASLOW PK-100</b>		Lösung in Styrol Lösung in Styrol Lösung in Xylen Granulat	3 30 40 >98
Sonstige Hilfsmittel			
<b>PERGACLEAN H</b> <b>PERGACLEAN W</b>	Emulgatorlösung Emulgatorlösung	Flüssigkeit Flüssigkeit	- -
<b>PERGADRY 10</b>	Paraffinlösung	Lösung	10

Standard- verpackung	Lager- temperaturen		Anwendung	UN - Nummer
	max.	min.		
	[°C]	[°C]		
Kanister à 25 kg	20	0	Zur Verlängerung der Topfzeit und der Gelierzeit. Auch die Durchhärtung wird etwas verzögert. <b>PERGASLOW BK-10 X, BK-10 S</b> und <b>BK-100</b> sind wie <b>PERGASLOW BK-1</b> zu verwenden. Um Dosierungsfehler auszuschließen, sind <b>PERGASLOW BK-10 X, BK-10 S</b> und <b>BK-100</b> vor der Anwendung zu verdünnen.	1993
Kanister à 25 kg	30	0		3265
Kanister à 25 kg	30	0		2924
Karton à 25 kg	30	0		3261
Kanister à 25 kg	20	5	Zur Verlängerung der Lagerfähigkeit von SMC und BMC	1992
Kanister à 25 kg	20	10	Zur Verlängerung der Lagerfähigkeit von SMC und BMC	1993
Karton à 25 kg	30	0	Zur Verlängerung der Lagerfähigkeit von SMC und BMC	2587
Kanister à 25 kg	30	0	Zur Verlängerung der Lagerfähigkeit von SMC und BMC	1993
Karton à 50 kg	30	0	Zur Verlängerung der Lagerfähigkeit von SMC und BMC	2811
Kanister à 25 kg	20	0	Verlängert die Gelierzeit, ohne die Durchhärtungsgeschwindigkeiten nennenswert zu beeinträchtigen. <b>PERGASLOW PK-40</b> und <b>PK-100</b> sind wie <b>PERGASLOW PK-3</b> einzusetzen. Um Dosierungsfehler auszuschließen, sind <b>PERGASLOW PK-30, PK-40</b> und <b>PK-100</b> vor der Anwendung zu verdünnen.	1993
Kanister à 25 kg	20	0		1993
Kanister à 25 kg	20	0		1993
Karton à 25 kg	30	0		keine
Kanister à 30 kg	30	5	Reinigungslösung für Maschinen, Arbeitsgeräte mit Peroxidanhäufungen	keine
Kanister à 30 kg	30	5	Reinigungslösung für Maschinen, Arbeitsgeräte im UP-Harzbereich	keine
Kanister à 25 kg	20	0	<b>PERGADRY 10</b> erzeugt durch Ausschwimmen klebfreie Oberflächen von UP-Harzen. (Verhinderung der Inhibierung durch Luftsauerstoff)	1993

# **PERGAN**

**The Peroxide Company**

PERGAN GmbH  
Schlavenhorst 71  
D-46395 Bocholt  
Germany  
Phone: +49-2871-9902-0  
Fax: +49-2871-9902-50  
eMail: [sales@pergan.com](mailto:sales@pergan.com)  
[www.pergan.com](http://www.pergan.com)

PERGAN Marshall LLC  
710 Bussey Road  
Marshall, TX 75670  
USA  
Customer Care:  
1-(877)-2PERGAN

PERGAN FINE CHEMICALS (TIANJIN) CO., LTD.  
Maotiao Road, Nanhe Industrial Zone, Xiqing District  
Tianjin, 300382  
P.R. China  
Phone: +86-22-23985826  
Fax: +86-22-23983300