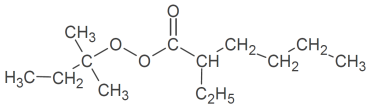
# PEROXAN APO

## Peroxyester / Polymerisation

**Beschreibung**

tert-Amylperoxy-2-ethylhexanoat
95%, Flüssigkeit

PEROXAN APO wird verwendet für die (Co)Polymerisation von Ethylen, Styrol, Acrylonitril, Acrylaten und Methacrylaten.



| | |
|---|---|
| Molmasse (aktive Substanz): | **230.4** |
| CAS-Nr. (aktive Substanz): | **686-31-7** |

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Aussehen: | **klare Flüssigkeit** |
| Peroxidgehalt: | **min. 95%** |
| Aktivsauerstoffgehalt: | **min. 6.6%** |
| Dichte bei 20°C: | **0.9 g/cm³** |

**Halbwertszeit**

in Chlorbenzol:

| $t_{½}$ | 10h | 1h | 1min |
|---|---|---|---|
| bei | **73°C** | **91°C** | **128°C** |

**Lagerung**

| | |
|---|---|
| Maximale Lagertemperatur (Ts max): | **5°C** |
| Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung: | **3 Monate** |

**Mögliche Gefahren**

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

**Sicherheitsrelevante Daten**

| | |
|---|---|
| SADT: | 35°C |
| Notfalltemperatur: | 25°C |
| Kontrolltemperatur: | 20°C |

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

# PEROXAN APO

## Peroxyester / Polymerisation

| | |
|---|---|
| **Anwendung** | Polymerisation von Ethylen:<br>PEROXAN APO wird für die Hochdruck-Polymerisation von Ethylen sowohl im Autoklav- als auch im Rohrverfahren verwendet. PEROXAN APO wird häufig mit anderen Peroxiden variierender Aktivität kombiniert.<br><br>Temperaturbereich: 160 bis 210°C<br>Starttemperatur bei 2300 bar: 184°C<br><br>Polymerisation von Styrol:<br>PEROXAN APO kann zur Polymerisation und Copolymerisation von Styrol verwendet werden.<br><br>Temperaturbereich: 80 bis 110°C<br>Dosierung: 0,1 bis 0,5 phr<br><br>Polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten:<br>PEROXAN APO kann als Initiator für die Lösungs-, Masse- und Suspensions(co)polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten verwendet werden.<br><br>Temperaturbereich (Lösungspolym.): 70 bis 120°C<br>Dosierung: 0,1 bis 1 phr<br><br>Weitere Anwendungen:<br>PEROXAN APO kann auch für die (Co)Polymerisation von Acrylonitril eingesetzt werden. |
| **Verpackung** | **25kg Kanister** |
| **Hauptzerfallsprodukte** | **3-(1,1-Dimethylpropoxy)heptan, Aceton, Ethan, Heptan, Kohlendioxid, Methan, tert Amyl-Alkohol** |
| **Sicherheit und Handhabung** | Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN APO finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden. |

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com