

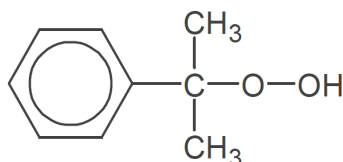
PEROXAN CU-80 L

Hydroperoxid / Polymerisation

Beschreibung

Cumylhydroperoxid
80%, Lösung in Cumol

PEROXAN CU-80 L wird sowohl für die Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk) verwendet, als auch für die Emulsionspolymerisation von (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen.



Molmasse (aktive Substanz): **152.2**
CAS-Nr. (aktive Substanz): **80-15-9**

Technische Daten

Aussehen: **klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt: **ca. 80%**
Aktivsauerstoffgehalt: **ca. 8.41%**
Dichte bei 20°C: **1.04 g/cm³**

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{1/2}$	10h	1h	1min
bei	140°C	166°C	222°C

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in verschiedenen organischen Lösungsmitteln

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max): **30°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min): **0°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung: **6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt: **>SADT°C**
SADT: **80°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN CU-80 L

Hydroperoxid / Polymerisation

Anwendung

Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk):

Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind FE-Salze, Sulfite, Dithionite etc.

Temperaturbereich: 5 bis 20°C

Dosierung: 0,1 bis 0,3 phr

Polymerisation von (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen:

Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind FE-Salze, Sulfite, Dithionite, Ascorbinsäure oder Zucker etc.

Temperaturbereich: 50 bis 80°C

Dosierung: 0,1 bis 0,5 phr

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

2-Phenylisopropanol, Acetophenon, Methan,

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN CU-80 L finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.