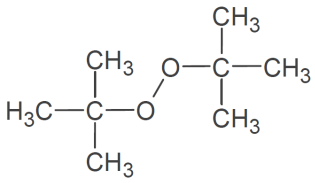
PEROXAN DB

Dialkylperoxid / Vernetzung

Beschreibung

Di-tert-butylperoxid
98%, Flüssigkeit

PEROXAN DB wird zur Vernetzung von Polyolefinen wie auch von Natur- und Synthese-Kautschuk verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**146.2**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**110-05-4**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**min. 98%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**min. 10.72%**
Dichte bei 20°C:	**0.8 g/cm³**

Halbwertszeit

in einem EPDM-Compound:

$t_{½}$	10h	1h	0,1h
bei	**120°C**	**154°C**	**176°C**

Löslichkeit

nicht bestimmt

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**40°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	
SADT:	80°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN DB

Dialkylperoxid / Vernetzung

Anwendung

Aufgrund der hohen Flüchtigkeit wird PEROXAN DB vorwiegend bei Compounds eingesetzt, deren Vernetzung direkt nach dem Mischvorgang beginnen soll.

PEROXAN DB ist ein thermisch sehr stabiles Peroxid. Jedoch erfordern der hohe Dampfdruck und der niedrige Flammpunkt besondere Aufmerksamkeit bei Handhabung und Gebrauch des Produkts. PEROXAN DB neigt zur statischen Aufladung. Pumpen müssen ex-geschützt sein und über geerdete rostfreie Stahlrohre verfügen. Wärmeeinfluss durch offenes Feuer, Sonnenlicht, Dampfdruckrohre oder andere Quellen während der Lagerung sind unbedingt zu vermeiden.

Verarbeitungstemperatur (t2): 145°C
Vernetzungstemperatur (t90): 180°C

Unter der Verarbeitungstemperatur t2 ist die Temperatur zu verstehen, bei der die Verarbeitungszeit noch mindestens 20 Minuten beträgt. Die Vernetzungstemperatur t90 definiert sich als die Temperatur, bei der eine 90%ige Vernetzung des Compound innerhalb von 12 Minuten erreicht wird.

Verpackung

20kg Kanister
154kg Fass

Hauptzerfallsprodukte

Aceton, Methan, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN DB finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com