

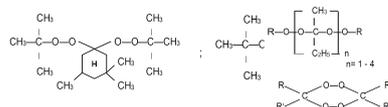
PEROXAN M64 A1X

Ketonperoxid / Härtung

Beschreibung

Methylethylketonperoxid und Acetylacetonperoxid
Lösung in TXIB

PEROXAN M64 A1 X wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern verwendet.



CAS-Nr. (aktive Substanz):

1338-23-4; 37187-22-7

Technische Daten

Aussehen:

klare Flüssigkeit

Aktivsauerstoffgehalt:

7.85%

Dichte bei 20°C:

1.02 g/cm³

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

30°C

Minimale Lagertemperatur (Ts min):

0°C

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

6 Monate

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

>SADT°C

SADT:

50°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN M64 A1X

Ketonperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN M64 A1 X wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern verwendet.

Mit dem Härtungssystem PEROXAN M64 A1 X und Cobaltbeschleuniger kann eine schnellere Härtungsgeschwindigkeit erzielt werden als mit PEROXAN ME-50 LX. Allerdings können derart hohe Härtungsraten wie mit PEROXAN A-40 L nicht erreicht werden. Die Gelierzeiten des PEROXAN M64 A1 X sind generell denen des PEROXAN ME-50 LX ähnlich.

Das Härtungssystem PEROXAN M64 A1 X und Cobaltbeschleuniger ist besonders geeignet für die Härtung von laminierten Harzen und für Anwendungen, bei denen eine kürzere Entformungszeit notwendig ist, als sie mit PEROXAN ME-50 LX erreicht werden kann. Außerdem ist die Herstellung von lichtresistenten Formteilen möglich, im Gegensatz zum Härtungssystem Benzoylperoxid und Aminbeschleuniger.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN M64 A1 X: 1,0 bis 4,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Acetylaceton, Kohlendioxid, Methylethylketon, Mischung aliphatischer Säuren, Wasser

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN M64 A1X finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.