

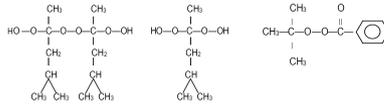
# PEROXAN MI-60 KPX

## Ketonperoxid / Härtung

### Beschreibung

Mischung aus Methylisobutylketonperoxid und tert-Butylperoxybenzoat  
Lösung in TXIB

PEROXAN MI-60 KPX wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen als solches verwendet oder in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger im Temperaturbereich von 60° bis 120°C eingesetzt.



CAS-Nr. (aktive Substanz):

**37206-20-5; 614-45-9**

### Technische Daten

Aussehen:

**klare Flüssigkeit**

Aktivsauerstoffgehalt:

**ca. 8.65%**

Dichte bei 20°C:

**1 g/cm<sup>3</sup>**

### Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Phthalaten

### Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

**25°C**

Minimale Lagertemperatur (Ts min):

**5°C**

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

**6 Monate**

### Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

### Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

**59°C**

SADT:

**60°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

# PEROXAN MI-60 KPX

## Ketonperoxid / Härtung

---

### Anwendung

PEROXAN MI-60 KPX wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen als solches verwendet oder in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger im Temperaturbereich von 60° bis 120°C eingesetzt.

PEROXAN MI-60 KPX kann in Kombination mit Cobaltbeschleuniger für Anwendungen eingesetzt werden, die eine Härtung bei höheren Temperaturen z. B. 60° bis 120°C erfordern. Typische Anwendungen sind Wickelverfahren und die Herstellung flacher und gewellter Platten. PEROXAN MI-60 KPX wurde darüber hinaus entwickelt um den Reststyrolgehalt in der letzten Fertigungsstufe zu senken.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN MI-60 KPX: 1,0 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

### Verpackung

**25kg Kanister**

### Hauptzerfallsprodukte

**Aceton, Benzoesäure, Benzol, Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Mischung aus aliphatischen Säuren und Ketonen, tert-Butanol, Wasser**

### Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN MI-60 KPX finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.pergan.com](http://www.pergan.com) als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.