

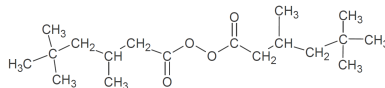
PEROXAN NPO-50

Diacylperoxid / Polymerisation

Beschreibung

Di-(3,5,5-trimethylhexanoyl)-peroxid
50%, Lösung in geruchslosem Testbenzin

PEROXAN NPO-50 wird verwendet für die (Co)Polymerisation von Ethylen, Vinylchlorid und Vinylidenchlorid.



Molmasse (aktive Substanz):

314.5

CAS-Nr. (aktive Substanz):

3851-87-4

Technische Daten

Aussehen:

klare Flüssigkeit

Peroxidgehalt:

ca. 50%

Aktivsauerstoffgehalt:

ca. 2.55%

Dichte bei 0°C:

0.84 g/cm³

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{1/2}$	10h	1h	1min
bei	59°C	77°C	112°C

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

5°C

Minimale Lagertemperatur (Ts min):

-8°C um Kristallisation zu verhindern

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

3 Monate

Mögliche Gefahren

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT:

25°C

SADT im IBC:

25°C

Notfalltemperatur:

15°C

Notfalltemperatur im IBC:

15°C

Kontrolltemperatur:

10°C

Kontrolltemperatur im IBC:

10°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

PEROXAN NPO-50

Diacylperoxid / Polymerisation

Anwendung

Polymerisation von Ethylen:

PEROXAN NPO-50 wird für die Hochdruck-Polymerisation von Ethylen sowohl im Autoklav- als auch im Rohrverfahren verwendet. PEROXAN NPO-50 wird häufig mit anderen Peroxiden variierender Aktivität kombiniert.

Temperaturbereich: 150 bis 190°C

Starttemperatur bei 2300 bar: 165°C

Polymerisation von Vinylchlorid:

PEROXAN NPO-50 kann zur Polymerisation von Vinylchlorid im Suspensionsverfahren verwendet werden.

Temperaturbereich: 50 bis 70°C

Dosierung: 0,2 bis 0,6 phr

Weitere Anwendungen:

PEROXAN NPO-50 kann auch für die (Co)Polymerisation von Vinylidenchlorid verwendet werden.

Verpackung

25kg Kanister

900kg IBC

Lieferungen von PEROXAN NPO-50 in einem 1,25m³ Edelstahl-IBC sind in vielen Ländern möglich.

Hauptzerfallsprodukte

2,2,4,7,9,9-Hexamethyldecan, 2,4,4-Trimethylpentan, Kohlendioxid

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN NPO-50 finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.