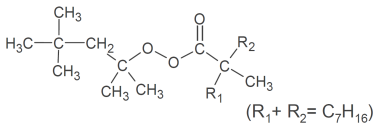
PEROXAN OPN-50 WN-A

Peroxyester / Polymerisation

Beschreibung

1,1,3,3-Tetramethylbutyl peroxyneodecanoat
50%, Emulsion in Wasser und Methanol

PEROXAN OPN-50 WN-A wird zur (Co)Polymerisation von Vinylchlorid und Vinylidenchlorid verwendet .



Molmasse (aktive Substanz):	**300.5**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**51240-95-0**

Technische Daten

Aussehen:	**weiße Emulsion**
Peroxidgehalt:	**ca. 50%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 2.66%**
Dichte bei -20°C:	**0.94 g/cm³**

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{½}$	10h	1h	1min
bei	**40°C**	**57°C**	**93°C**

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**-15°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**-20°C** um Gefrieren zu verhindern
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**3 Monate**

Mögliche Gefahren

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT:	15°C	SADT im IBC:	15°C
Notfalltemperatur:	5°C	Notfalltemperatur im IBC:	5°C
Kontrolltemperatur:	-5°C	Kontrolltemperatur im IBC:	-5°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

PERGAN The Peroxide Company
Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany
Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN OPN-50 WN-A

Peroxyester / Polymerisation

Anwendung

Polymerisation von Vinylchlorid:
PEROXAN OPN-50 WN-A kann verwendet werden zur Polymerisation und Copolymerisation von Vinylchlorid.

Gründe, eine Peroxid-Emulsion auf Wasserbasis zu verwenden statt lösemittelhaltiger Peroxide:
- erhöhte Sicherheit
- einfache Anwendung (pumpbar) in "geschlossener Reaktortechnologie"
- einfaches Verdünnen mit Wasser

Temperaturbereich: 40 bis 65°C
Dosierung: 0,05 bis 0,25 phr

Weitere Anwendungen:
PEROXAN OPN-50 WN-A kann auch zur (Co)Polymerisation von Vinylidenchlorid verwendet werden.

Verpackung

25kg Kanister
900kg IBC

Lieferungen von PEROXAN OPN-50 WN-A in einem 1,25mÂ³ Edelstahl-IBC sind in vielen Ländern möglich.

Hauptzerfallsprodukte

2,2-Dimethylpropan, 2,4,4-Trimethyl-2-pentanol, Isomere von Isooctan, Kohlendioxid

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN OPN-50 WN-A finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com