

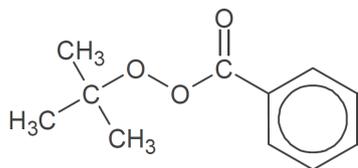
# PEROXAN PB

## Peroxyester / Polymerisation

### Beschreibung

tert-Butyl peroxybenzoat  
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PB wird verwendet für die (Co)Polymerisation von Ethylen, Styrol, Acrylonitril, Vinylacetat, Acrylaten und Methacrylaten.



Molmasse (aktive Substanz):

**194.2**

CAS-Nr. (aktive Substanz):

**614-45-9**

### Technische Daten

Aussehen:

**klare, farblose bis gelbliche Flüssigkeit**

Peroxidgehalt:

**min. 98%**

Aktivsauerstoffgehalt:

**min. 8.07%**

Dichte bei 20°C:

**1.04 g/cm<sup>3</sup>**

### Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{1/2}$	10h	1h	1min
bei	<b>103°C</b>	<b>122°C</b>	<b>160°C</b>

### Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Phthalaten

### Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

**30°C**

Minimale Lagertemperatur (Ts min):

**10°C** um Gefrieren zu verhindern

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

**6 Monate**

### Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

### Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

**>SADT°C**

SADT:

**60°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

# PEROXAN PB

## Peroxyester / Polymerisation

---

### Anwendung

Polymerisation von Ethylen:

PEROXAN PB wird für die Hochdruck-Polymerisation von Ethylen sowohl im Autoklav als auch im Rohrverfahren verwendet. PEROXAN PB wird häufig mit anderen Peroxiden variierender Aktivität kombiniert.

Temperaturbereich: 220 bis 270°C

Starttemperatur bei 2300 bar: 225°C

Polymerisation von Styrol:

PEROXAN PB kann verwendet werden zur Polymerisation und Copolymerisation von Styrol. Im Masse-Prozess kann PEROXAN PB verwendet werden um die Polymerisationsrate zu erhöhen. Bei der Suspensionspolymerisation wird PEROXAN PB häufig zur Reduktion des Reststyrolgehalts in der letzten Polymerisationsstufe eingesetzt.

Temperaturbereich: 100 bis 140°C

Dosierung: 0,02 bis 0,1 phr

Polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten:

PEROXAN PB kann als Initiator für die Lösungs-, Masse- und Suspensions(co)polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten eingesetzt werden.

Temperaturbereich: 90 bis 130°C

Dosierung: 0,1 bis 1 phr

Weitere Anwendungen:

PEROXAN PB wird häufig zur (Co)Polymerisation von Acrylonitril und Vinylacetat eingesetzt.

### Verpackung

**25kg Kanister**

### Hauptzerfallsprodukte

**Aceton, Benzoesäure, Benzol, , Kohlendioxid, tert-Butanol**

### Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PB finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.pergan.com](http://www.pergan.com) als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.