

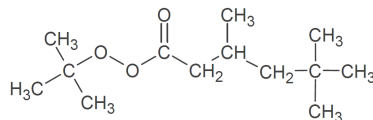
PEROXAN PIN

Peroxyester / Polymerisation

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-3,5,5-trimethylhexanoat
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PIN wird verwendet für die (Co)Polymerisation von Ethylen, Styrol, Acrylaten und Methacrylaten.



Molmasse (aktive Substanz):

230.3

CAS-Nr. (aktive Substanz):

13122-18-4

Technische Daten

Aussehen:

klare Flüssigkeit

Peroxidgehalt:

min. 98%

Aktivsauerstoffgehalt:

min. 6.81%

Dichte bei 20°C:

0.89 g/cm³

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

t _{1/2}	10h	1h	1min
bei	94°C	114°C	154°C

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in aromatischen und aliphatischen Lösemitteln

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

30°C

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

6 Monate

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

>SADT°C

SADT:

60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN PIN

Peroxyester / Polymerisation

Anwendung

Polymerisation von Ethylen:

PEROXAN PIN wird für die Hochdruck-Polymerisation von Ethylen sowohl im Autoklav- als auch im Rohrverfahren verwendet. PEROXAN PIN wird häufig mit anderen Peroxiden variierender Aktivität kombiniert.

Temperaturbereich: 210 bis 240°C

Starttemperatur bei 2300 bar: 220°C

Polymerisation von Styrol:

PEROXAN PIN kann verwendet werden zur Polymerisation und Copolymerisation von Styrol.

Temperaturbereich: 90 bis 140°C

Dosierung: 0,02 bis 0,1 phr

Polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten:

PEROXAN PIN kann als Initiator für die Lösungs-, Masse- und Suspensions(co)polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten eingesetzt werden.

Temperaturbereich (Masse/Suspensionsp.): 90 bis 130°C

Temperaturbereich (Lösungspolym.): 90 bis 175°C

Dosierung: 0,1 bis 1 phr

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

2-tert.-Butyloxy-2,4,4-trimethylpentan, Aceton, Kohlendioxid, Methan, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PIN finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im Voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.