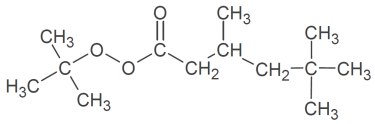
PEROXAN PIN

Peroxyester / Härtung

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-3,5,5-trimethylhexanoat
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PIN wird zur Härtung von ungesättigten Polyersterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**230.3**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**13122-18-4**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**min. 98%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**min. 6.81%**
Dichte bei 20°C:	**0.89 g/cm³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in aromatischen und aliphatischen Lösemitteln

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**30°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	>SADT°C
SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN PIN

Peroxyester / Härtung

Anwendung	PEROXAN PIN wird zur Härtung von ungesättigten Polyersterharzen bei hohen Temperaturenverwendet. PEROXAN PIN wird bevorzugt für die Härtung von UP-Harzen für Formulierungen im Heizpressverfahren im Temperaturbereich von 140° bis 160°C eingesetzt. In Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger wie z. B. PERGAQUICK C100 (10% Cobalt), ist PEROXAN PIN zur Härtung von UP-Harzen im Temperaturbereich von 70°C und höher anwendbar. Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und - falls Cobaltbeschleuniger anwendbar ist - die Beschleunigerdosierungen empfohlen: PEROXAN PIN: 1,0 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz PERGAQUICK C100 0,1 bis 0,6 Gew. % bezogen auf 100% Harz
Verpackung	**25kg Kanister**
Hauptzerfallsprodukte	**2-tert.-Butyloxy-2,4,4-trimethylpentan, Aceton, Kohlendioxid, Methan, tert-Butanol**
Sicherheit und Handhabung	Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PIN finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com