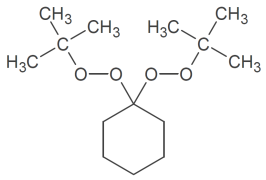
PEROXAN PK122 V-80

Peroxyketal / Härtung

Beschreibung

1,1-Di-(tert-butylperoxy)-cyclohexan
80%, Lösung in geruchslosem Testbenzin

PEROXAN PK122 V-80 wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**260.4**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**3006-86-8**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**ca. 80%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 9.83%**
Dichte bei 20°C:	**0.88 g/cm³**

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**25°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN PK122 V-80

Peroxyketal / Härtung

Anwendung

PEROXAN PK122 V-80 wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei erhöhten Temperaturen verwendet.

PEROXAN PK 122 V-80 wird bevorzugt zur Härtung von UP-Harzen im Heisspressverfahren im Temperaturbereich von 120° bis 170°C eingesetzt.

Die Stabilität von Peroxyketal in einem UP-Harz wird kaum durch Metallbeschleuniger, Pigmente oder Füllstoffe beeinflusst. PEROXAN PK 122 V-80 ist deshalb sehr gut für pigmentierte und nicht pigmentierte Heisspress-Formulierungen geeignet, bei denen eine lange Lagerbeständigkeit des Compound erwünscht ist.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxiddosierungen empfohlen:

PEROXAN PK122 V-80: 1,5 bis 2,5 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

20kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Aceton, Hexansäure, Kohlendioxid, Methan, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PK122 V-80 finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

PERGAN The Peroxide Company
Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany
Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com