

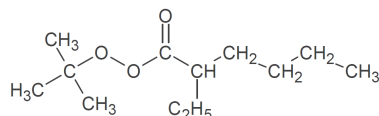
PEROXAN PO

Peroxyester / Polymerisation

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-2-ethylhexanoat
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PO wird verwendet für die (Co)Polymerisation von Ethylen, Styrol, Acrylonitril, Acrylaten und Methacrylaten.



Molmasse (aktive Substanz):

216.3

CAS-Nr. (aktive Substanz):

3006-82-4

Technische Daten

Aussehen:

klare Flüssigkeit

Peroxidgehalt:

min. 98%

Aktivsauerstoffgehalt:

min. 7.25%

Dichte bei 20°C:

0.9 g/cm³

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

t _{1/2}	10h	1h	1min
bei	72°C	91°C	131°C

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Aliphaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

15°C

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

3 Monate

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT:

35°C

Notfalltemperatur:

25°C

Kontrolltemperatur:

20°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

PEROXAN PO

Peroxyester / Polymerisation

Anwendung

Polymerisation von Ethylen:

PEROXAN PO wird für die Hochdruck-Polymerisation von Ethylen sowohl im Autoklav- als auch im Rohrverfahren verwendet. PEROXAN PO wird häufig mit anderen Peroxiden variierender Aktivität kombiniert.

Temperaturbereich: 180 bis 230°C

Starttemperatur bei 2300 bar: 188°C

Polymerisation von Styrol:

PEROXAN PO kann zur Polymerisation und Copolymerisation von Styrol verwendet werden.

Temperaturbereich: 80 bis 110°C

Dosierung: 0,08 bis 0,4 phr

Polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten:

PEROXAN PO kann als Initiator für die Lösungs-, Masse- und Suspensions(co)polymerisation von Acrylaten und Methacrylaten verwendet werden.

Temperaturbereich (Lösungspolym.): 80 bis 150°C

Dosierung: 0,1 bis 1 phr

Weitere Anwendungen:

PEROXAN PO kann auch für die (Co)Polymerisation von Acrylonitril eingesetzt werden.

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

3-tert-Butoxyheptan, Heptan, Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PO finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.